

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym		Kod 1011105411011114057
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 1 / 1
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 14 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 14		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzin(a) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
dr hab. inż. Marek Fertsch, prof. nadzw. email: Marek.Fertsch@put.poznan.pl tel. 61 665 34 16 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		dr inż. Paulina Golińska Dawson email: paulina.golinska@put.poznan.pl tel. 61 665 34 14 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach, potrafi wykorzystać podstawowe technologie informatyczne w obszarze zarządzania
3	Kompetencje społeczne	Student jest świadomy konsekwencji podejmowanych decyzji i jest przygotowany do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje
Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki przemysłu samochodowego - [K2A_W04]		
2. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu inżynierii produkcji i jej powiązań z organizacją produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W05]		
3. Zna podstawowe koncepcje oraz metody zarządzania przepływem strumieni materiałowych w przemyśle samochodowym - [K2A_W08]		
4. Zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W09]		
5. Potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W13]		
Umiejętności:		
1. Potrafi projektować proces analizy w odniesieniu do problemu mieszczącego się w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_U09]		
2. Potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U10]		
3. Potrafi sformułować i sprawdzić hipotezy w odniesieniu do zagadnień z zakresu projektowania systemów produkcyjnych logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U11]		
4. Potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie logistyki i obszarów powiązanych funkcjonalnie z funkcjonowaniem przemysłu samochodowego - [K2A_U12]		

Kompetencje społeczne:
1. Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]
2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K04]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia
Ocena formująca a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań , które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie Ocena podsumowująca - w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat , b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu - wykład: kolokwium pisemne

Treści programowe
Wykład rozpoczyna się od krótkiej prezentacji samochodu jako wyrobu przemysłowego (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły) i procesu jego projektowania. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty pokrywania zapotrzebowania - parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne. Przedstawiona zostaje organizacja dystrybucji i powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów. Na zajęciach projektowych studenci zapoznają się ze szczegółowymi problemami organizacji linii montażowej samochodów, planowania produkcji i sterowania jej przebiegiem, organizacji dostaw w różnych ich wariantach. Metody dydaktyczne: wykład konwencjonalny specjalistyczny, projekt zespołowy, praca z literaturą

Literatura podstawowa:
1. Golińska P., Fertsch M. Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, wyd. PP 2012 2. Rohatyński R., Remanufacturing-istota-znaczenie-realizacja [w:] Fertsch M.(red.), Elementy inżynierii Logistycznej, Wydawnictwo Instytutu Logistyki i Magazynowania, Poznań 2017 3. Fertsch M., Metoda planowania zapotrzebowania materiałowego w planowaniu produkcji i sterowaniu jej przebiegiem, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznan, 2013 4. Cyplik P., Fertsch M., Hadaś Ł., Zarządzanie dystrybucją. Metody i mierniki oceny. Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2011

Literatura uzupełniająca:
1. Hall R.W., Zero Inventories, Dow Jones Irving, Homewood, Illinois, 1983 2. Monden Y., Toyota Production System, Industrial Engineering and Management Press, Norcross, USA, 1983

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta	
Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	14
2. Projekt	14
3. Przygotowanie do projektu	25
4. Konsultacje	15
5. Praca z literaturą	25
6. Przygotowanie do zaliczenia	15

Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	108	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	43	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	39	2